



## Fachadas Ventiladas

KOMAT

fachadas | fenólicos

KOMAT

espaços | construção

### Empresa:

O departamento de fachadas da KOMAT tem conseguido implantar-se no mercado graças ao rigor, qualidade e ousadia dos trabalhos que tem executado.

Constituído por uma equipa dinâmica e criativa, tem como principal objetivo a concretização dos sonhos "projetados" dos seus clientes.

Trabalhando com materiais de alta qualidade e explorando toda a versatilidade do produto, com o objetivo de executar trabalhos únicos e personalizados..

### Produto:

Entre as várias soluções de fachadas que existem atualmente no setor da construção, a fachada ventilada é a que proporciona um maior grau de eficiência energética e conforto acústico.

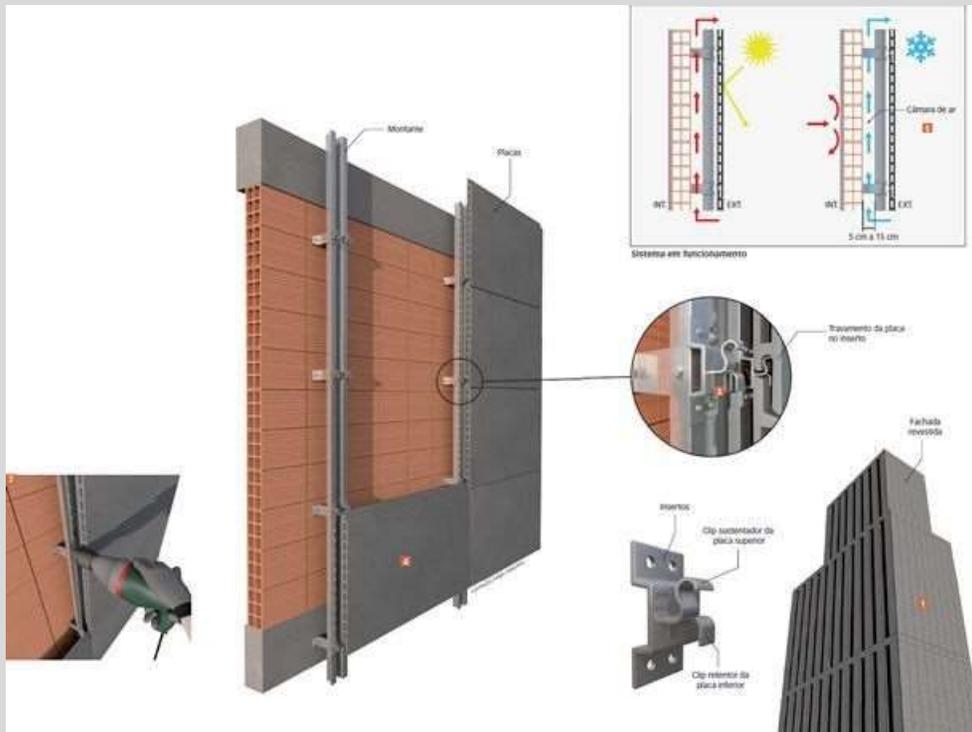
Nos círculos académicos europeus, o sistema de fachada ventilada é considerado como a solução mais eficaz para solucionar o isolamento do edifício.

Graças à diversidade de materiais que se podem aplicar neste sistema de revestimento com inúmeros formatos, texturas e características físico-mecânicas, esta solução é adequada para inúmeras aplicações interiores e exteriores, nas áreas empresarial, hotelaria, hospitalar, residencial e comercial.

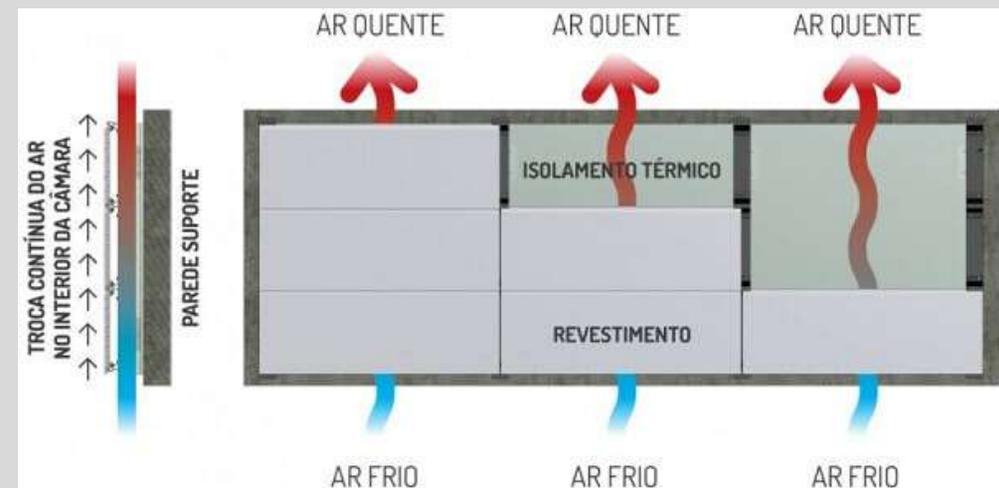
**A imaginação é o único limite!**

## Definição:

- A fachada ventilada é um sistema de construção que consiste na execução de uma segunda pele, ou fachada, colocadas de forma a que o ar flua na câmara intermédia.
- Este tipo de fachada caracteriza-se pela existência de uma câmara de ar ventilada, entre o isolamento e as peças de acabamento, resultante da colocação de uma subestrutura metálica fixada na parede exterior, a qual serve como base para suportar as peças de acabamento que atuam como segunda pele do edifício.
- A câmara de ar ventilada funciona por efeito chaminé, quando uma corrente contínua ascendente de ar é criada por convecção, aquecida pela radiação solar que incide sobre o material acabamento.



## Detalhes de instalação de Fachadas



## Compactos Fenólicos

Os Compactos Fenólicos (HPL) são painéis adequados para utilização em ambientes interiores e exteriores, fachadas decorativas e soluções arquitetônicas inovadoras.

O Painel Compacto Fenólico é um produto termoestável com elevada resistência mecânica e durabilidade, produzido por impregnação de resinas em papel kraft, prensados a alta pressão e temperatura elevada. Sendo altamente estável e denso, com uma boa relação peso-resistência

Apresentam uma maior valia de resistência ao clima e estabilidade da cor, sendo altamente resistentes a arranhões e impactos.

Apresentam uma estética atrativa e possibilidades em termos de design quase ilimitadas com várias cores, ritmos e profundidades para revestimentos arquitetônicos da nova geração. Permite escolher decoração "personalizada" de forma a expressar a criatividade em cada projeto.

Têm garantia de 10 anos de estabilidade de cor na Classe 4-5 segundo à Escala Internacional de Cinzentos.



### Características:

- Ideal para revestimentos exteriores
- Resistente às intempéries segundo a norma EN ISO 4892-2
- Resistente à luz segundo a norma EN ISO 4892-3
- Duplamente endurecido
- Resistente aos arranhões
- Resistente aos solventes
- Resistente ao granizo
- Fácil de limpar
- Resistente aos impactos segundo a norma EN ISO 178
- Decorativo
- Autoportante
- Comportamento à flexão segundo a norma EN ISO 178
- Resistente ao calor de -80°C a 180°C (DMTA-OFI 300.128)
- Resistente à geada de -80°C a 180°C (DMTA-OFI 300.128)
- Fácil Montagem

## Projetos executados pela KOMAT



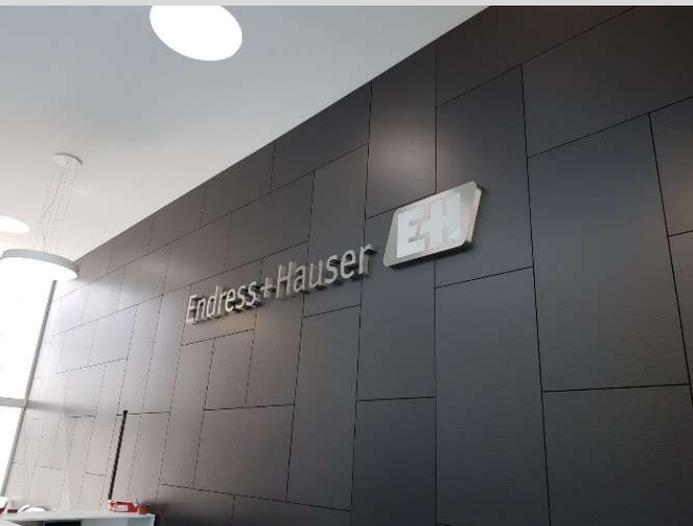
Centro Comercial Acqua Roma, Lisboa



Clínica São Mateus, Viseu



Endress+Hauser, Palmela



JNF, Porto



Hikma Farmacêutica, Sintra



Hospital CUF, Sintra



Prio, Valongo



Horta Pronta, Atouguia da Baleia



Pingo Doce, Telheiras



Pingo Doce, Aveiro



Pingo Doce, Viana do Castelo





Aroeira



Herdade da Aroeira



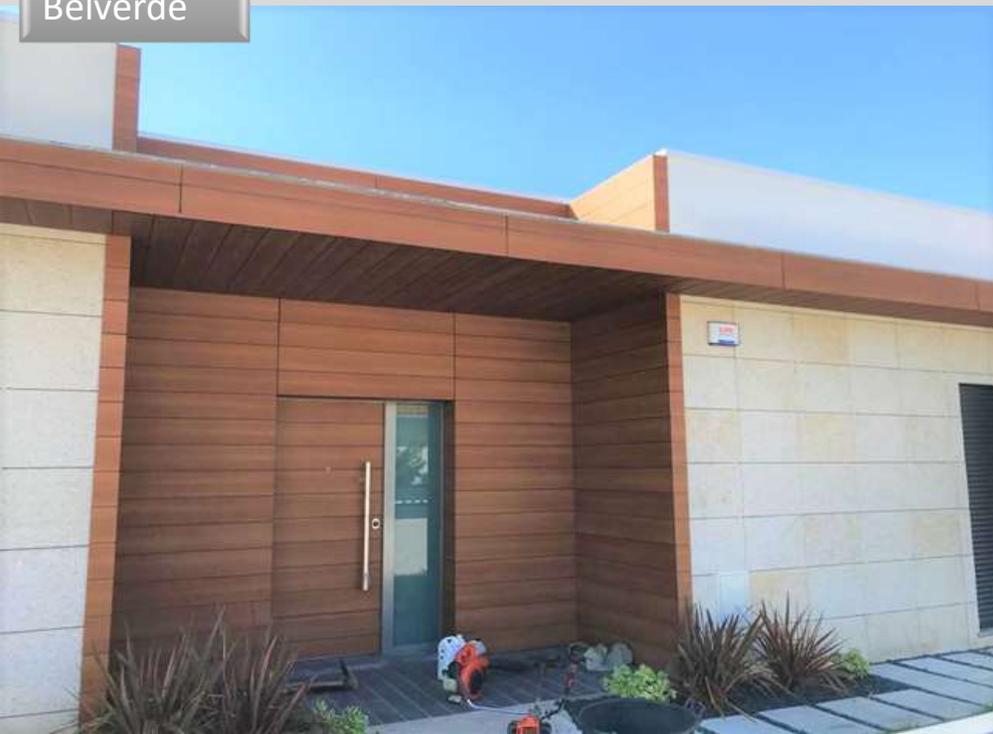
Arneiro



Cascais



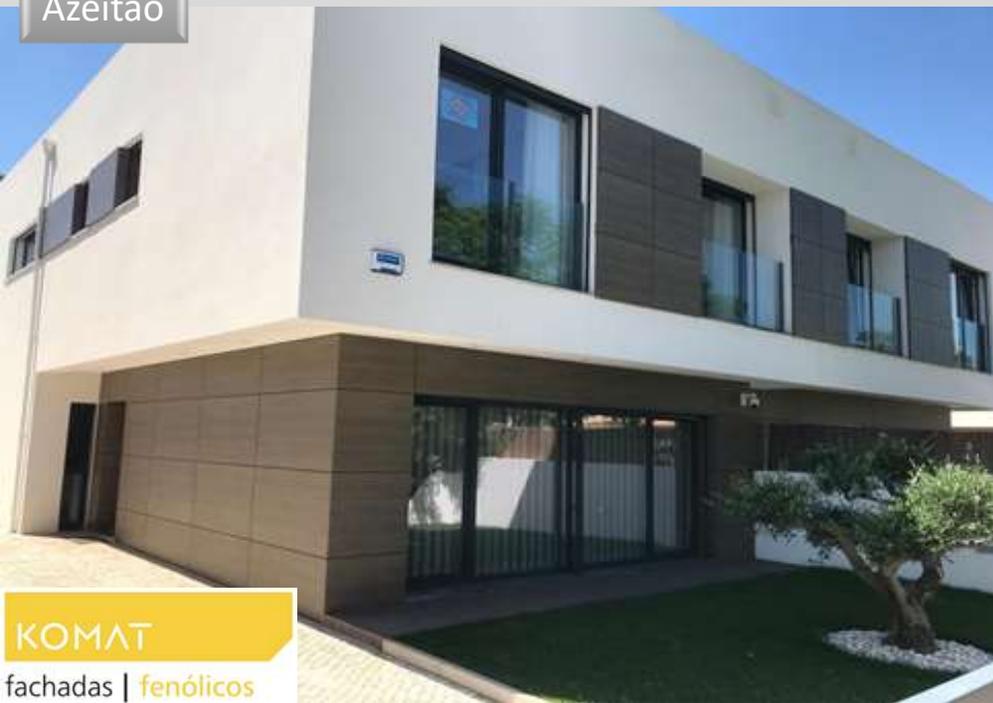
Belverde



Belverde



Azeitão



Fernão Ferro



Quinta do Conde



Herdade da Aroeira



KOMAT  
fachadas | fenólicos



## Pedra Sinterizada

Surgiu no mercado na última década, com o intuito de produzir superfícies fidedignas ao material original, mas com resistência reforçada e as características da Pedra Sinterizada.

Formando assim parte de uma revolucionária categoria de produto, para atender às necessidades arquitetônicas e de design mais exigentes. A Pedra Sinterizada não pertence às categorias conhecidas tradicionalmente como "cerâmica" ou "porcelanato", tratando-se pois de uma evolução das mesmas, criando um novo tipo de superfície até antes inexistente, com padrões que parecem idênticos às pedras espontâneas complexas, como o mármore e o granito, bem como a madeira não tratada e metais patinados.

### Pedra Sinterizada:

Composição 100% natural à base de 3 grupos de elementos:

1. Minerais provenientes do granito: quartzo e feldspato, que outorgam dureza e força ao produto.
2. Minerais provenientes do vidro e da sílica, que outorgam estabilidade química.
3. Óxidos naturais que outorgam propriedades cromáticas.

### Sinterização:

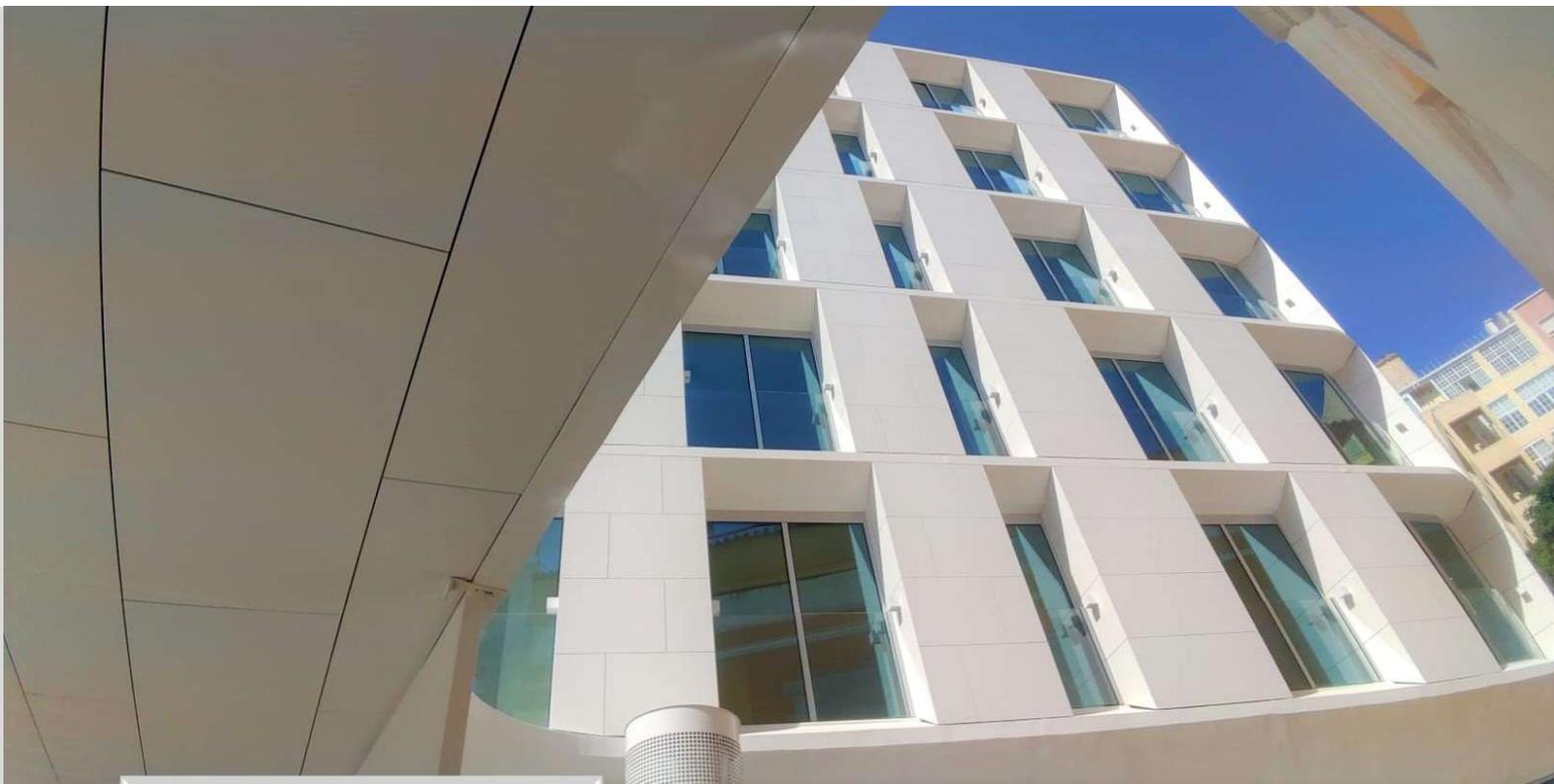
Consiste numa tecnologia desenvolvida que replica em algumas horas o processo pelo qual os pétreos são criados de forma natural ao longo de milhares de anos. Submetendo as matérias-primas descritas a pressões e temperaturas altíssimas.

Numa primeira fase, o conjunto de matérias-primas passa por uma prensa na qual é aplicada uma pressão de até 400 bares.

Em seguida, a placa passa por um forno onde é cozida em temperaturas superiores a 1200°C. Este processo resulta numa superfície ultracompacta de decoração em toda a peça.

### Características:

- Resistente a arranhões e abrasões, graças à dureza da superfície.
- Resistente ao gelo e às geadas (não sofre danos a baixas temperaturas)
- Resistente aos raios UV (como a sua cor é 100% natural, não se deteriora com a exposição solar, nem com temperaturas extremas)
- resistente à flexão (módulo de ruptura elevado, resistente a altas cargas de pressão e peso)
- Impermeável e resistente a líquidos (com um nível de absorção próximo a zero)
- Resistente a altas temperaturas (não se queima em contato com o fogo, não emite fumo, nem substâncias tóxicas)
- Leve (pesa apenas 7 kg/m<sup>2</sup> na placa de 3mm e 30 kg/m<sup>2</sup> na placa de 12mm)
- Higiênico (não emana substâncias nocivas, sendo também adequado para o contacto com alimentos)
- Reciclável (até 52% de qualquer placa Neolith são compostos de matérias-primas recicladas)
- Fácil de limpar (resistente a agentes químicos de limpeza)
- 100% natural (sem resinas, não emana nenhuma substância nociva para o ambiente).



Edifício Residencial, Lisboa

Hotel Impala, Lisboa



## Compósito de alumínio

O painel compósito de alumínio é um material de alta tecnologia para revestimento de fachadas de edifícios. É constituído por 2 folhas de alumínio, liga 5005, que são ligadas entre si por núcleo termoplástico (PE – Polietileno) ou por fibras minerais (FR), resistente ao fogo. A folha exterior é revestida em Kynar 500, PVDF, com acabamento à cor desejada com espessura de 31 $\mu$  (bi-camada) a 37 $\mu$  (tri-camada).

### Características

- Leveza
- Possibilidade de aplicação em qualquer arquitetura
- Maleável, permite executar curvas, ângulos ou formas trapezoidais
- Resistente à corrosão



Hospital CUF, Torres Vedras



Quartel de Bombeiros, Malveira



Escola Secundária, Monte da Caparica



Carmonti, Montijo



## Equitone

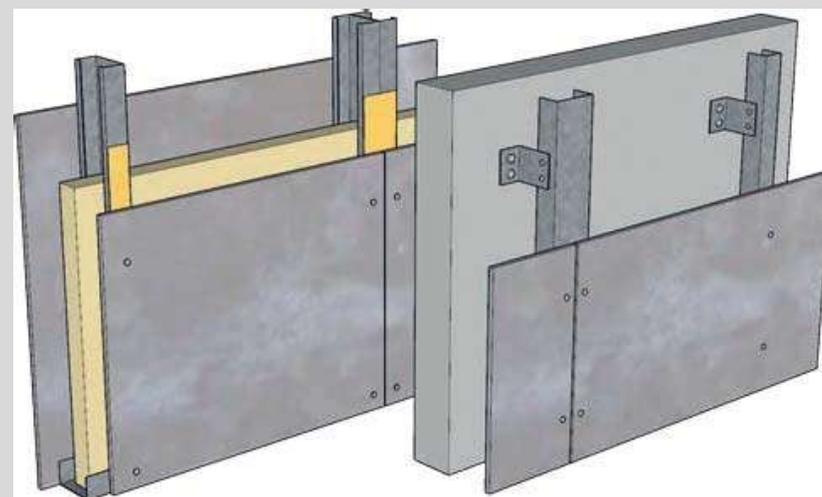
Os painéis Equitone pertencem à nova geração de painéis sílico-calcários reforçados com fibras mineralizadas de celulose. Exibindo subtilmente a textura bruta do material de fibrocimento.

Apresenta-se como um material isento de amianto, sendo constituído por cimento, fibras de reforço, fibras de celulose, sílica amorfa, aditivo e água.

Requer pouca manutenção, sendo portanto muito adequado para fachadas ventiladas

### Características:

- Impermeável
- Incombustível
- Imputrescível
- resistente à compressão
- elevada durabilidade
- resistente à corrosão
- resistente a temperaturas extremas e ao gelo
- painéis rígidos e fortes
- resistente a uma diversidade de produtos químicos
- resistente a uma diversidade de organismos vivos (fungos, bactérias, insetos, vermes, etc.)



Condomínio Residencial, São Romão



Edifício Residencial, Lisboa



Residência Sênior, Monsanto





 Rua Mariana de Andrade Nr.33  
2840-196 Seixal – Portugal

 Tel: +351 212 252 859  geral@komat.pt

 [www.Komat.pt](http://www.Komat.pt)

